

Aktionskreis Wohnen und Leben Bergkamen e.V.
c/o Karlheinz Röcher - Westfalenstr. 19 - 59192 Bergkamen

Bürgermeister
Stadt Bergkamen
- Herr Bernd Schäfer -
Rathaus
59192 Bergkamen

Ihr Zeichen, Ihre Nachricht vom

Unser Zeichen, unsere Nachricht vom
Rö

Datum
12.09.2021

Unterrichtung der Einwohner n. § 23 GO-NRW: "Starkregenerereignisse und Schutzmaßnahmen (stadtteilbezogene Bürgerversammlungen)"

Sehr geehrter Herr Bürgermeister!

Der Rat der Stadt Bergkamen möge beschließen:

„Die Stadt Bergkamen wird ab 2022 im 2-Jahres-Rhythmus in jedem Stadtteil (6) eine Unterrichtung zum Thema Starkregenerereignisse und vorbeugende Maßnahmen durchführen, d.h. 3 Veranstaltungen pro Jahr. Dazu eingeladen werden Vertreter/innen des Stadtentwässerungsbetriebes (SEB), des Lippeverbandes, der RAG Deutschen Steinkohle, der Gemeinschaftsstadtwerke (GSW) und der Unteren Wasserbehörde des Krs. Unna“.

Begründung:

Das Starkregenerereignis vom 14.07.2021 hat letztlich deutlich gemacht, dass jede Kommune erhebliche Anstrengungen unternehmen muss, um die Folgen solcher Ereignisse abzumildern. Dazu sollte die Bevölkerung gut unterrichtet sein und dafür gewonnen werden, auch einen dauerhaften persönlichen Beitrag zu diesem Gemeinschaftswerk zu leisten.

Mit freundlichen Grüßen

gez. 
- Karlheinz Röcher -
(1. Vorsitzender)

Aktionskreis Wohnen und Leben
Bergkamen e.V.

c/o Karlheinz Röcher
Tel.: 0 2389 / 53 53 02
Mobil: 0177 / 878 03 97
eMail: AK-Zukunft-Bergkamen@web.de
Internet: www.aktionskreis-bergkamen.de

Anschrift:
Westfalenstr. 19
59192 Bergkamen

Bankverbindung:
Volksbank Kamen-Werne eG
IBAN
DE43 4436 1342 5800 7002 00
BIC GENODEM1KWK
Gläubiger-Id.Nr.
DE62 ZZZ 00000 744 589

Der Verein „Wohnen und Leben Bergkamen e.V.“ ist mit Bescheid des Finanzamtes Hamm v. 31. Juli 2019 als unmittelbar steuerbegünstigt gemeinnützig anerkannt und wird für die Körperschaftsteuer unter der Steuer-NR. 322/5930/0916 geführt.

Vereinsregister-Nr.:
10480
(Amtsgericht Hamm)