

Aktionskreis Wohnen und Leben Bergkamen e.V.
c/o Karlheinz Röcher - Westfalenstr. 19 - 59192 Bergkamen

Bürgermeister
Stadt Bergkamen
- Herr Roland Schäfer -
Rathaus
59192 Bergkamen

Ihr Zeichen, Ihre Nachricht vom

Unser Zeichen, unsere Nachricht vom
Rö

Datum
02.09.2019

Bürgerantrag "Externe Beratungskosten" (Informationsfreiheitsgesetz)

Sehr geehrter Herr Bürgermeister!

Wir stellen nunmehr folgenden Antrag:

„Die Verwaltung der Stadt Bergkamen möge in öffentlicher Sitzung dem Rat der Stadt Bergkamen Auskunft geben,
1. welche externen Gutachten sie in den Jahren 2014 bis 2018 in Auftrag gegeben hat.
2. welche Kosten durch Gutachten bzw. externe Beratung im oben genannten Zeitraum entstanden sind.“

Begründung:

Da dem Bürgerantrag des Aktionskreises Wohnen und Leben Bergkamen e. V. vom 5. Februar 2019 seitens der Verwaltung der Stadt Bergkamen bisher nicht entsprochen wurde, bitten wir um Auskunft in der oben genannten Angelegenheit an den Rat der Stadt Bergkamen in öffentlicher Sitzung.

Mit freundlichen Grüßen

gez. 
- Karlheinz Röcher -
(1. Vorsitzender)

Aktionskreis Wohnen und Leben
Bergkamen e.V.

c/o Karlheinz Röcher
Tel.: 0 2389 / 53 53 02
Mobil: 0177 / 878 03 97
eMail: AK-Zukunft-Bergka-
men@web.de
Internet: www.aktionskreis-bergkamen.de

Anschrift:
Westfalenstr. 19
59192 Bergkamen

Bankverbindung:
Volksbank Kamen-Werne eG
IBAN
DE43 4436 1342 5800 7002 00
BIC GENODEMIKWK
Gläubiger-Id.Nr.
DE62 ZZZ 00000 744 589

Der Verein „Wohnen und Leben Bergkamen e.V.“ ist mit Bescheid des Finanzamtes Hamm v. 31. Juli 2019 als unmittelbar steuerbegünstigt gemeinnützig anerkannt und wird für die Körperschaftsteuer unter der Steuer-NR. 322/5930/0916 geführt.

Aktionskreis Wohnen und Leben Bergkamen e.V.
c/o Karlheinz Röcher - Westfalenstr. 19 - 59192 Bergkamen

Bürgermeister
Stadt Bergkamen
- Herr Roland Schäfer -
Rathaus
59192 Bergkamen

für Zeichen, Ihre Nachricht vom

Unser Zeichen, unsere Nachricht vom
Rö

Datum
02.09.2019

Bürgerantrag "Ehemaliger Marktplatz Rünthe"

Unser Schreiben v. 31.07.2019 an Dr. Peters - Antwortschreiben
v. 12.08.2019 von Herrn Brauner

Sehr geehrter Herr Bürgermeister!

Wir stellen nunmehr folgenden Antrag, der im Rat der Stadt Bergkamen behandelt werden soll:

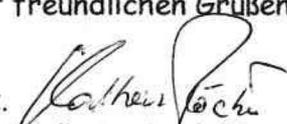
„Die Verwaltung der Stadt Bergkamen möge mit der Eigentümerin des Marktplatzes in Rünthe (Vivawest Wohnen GmbH) Kontakt aufnehmen mit dem Ziel, die Bedingungen für einen Rückkauf der per Vertrag vom 28.02.2002 veräußerten Fläche zu erfahren“.

Begründung:

Die derzeitige langjährige Eigentümerin hat ihr ursprüngliches Ziel, die Bebauung der oben genannten Fläche, offenbar aufgegeben. Ein wesentlicher Grund für die geänderte Zielsetzung scheint in der notwendigen Sanierung der Fläche und den damit verbundenen Kosten zu liegen.

Unseres Erachtens obliegt es unter den genannten Umständen der Stadt Bergkamen als Veräußerin der Fläche die Voraussetzungen für eine Nutzung dieser Fläche zu schaffen und für die Rückübertragung des Eigentums zu sorgen.

Mit freundlichen Grüßen

gez. 
- Karlheinz Röcher -
(1. Vorsitzender)

Aktionskreis Wohnen und Leben
Bergkamen e.V.

c/o Karlheinz Röcher
Tel.: 0 2389 / 53 53 02
Mobil: 0177 / 878 03 97
eMail: AK-Zukunft-Bergka-
men@web.de
Internet: www.aktionskreis-bergkamen.de

Anschrift:
Westfalenstr. 19
59192 Bergkamen

Bankverbindung:
Volksbank Kamen-Werne eG
IBAN
DE43 4436 1342 5800 7002 00
BIC GENODEM1KWK
Gläubiger-Id.Nr.
DE62 ZZZ 00000 744 589

Der Verein „Wohnen und Leben Bergkamen e.V.“ ist mit Bescheid des Finanzamtes Hamm v. 31. Juli 2019 als unmittelbar steuerbegünstigt gemeinnützig anerkannt und wird für die Körperschaftsteuer unter der Steuer-NR. 322/5930/0916 geführt.